



BENNOTO

MAQUINAS Y HERRAMIENTAS

CEL: #995761496 NEXTEL: 638*2676



Max. diámetro de perforación	Mm	Φ 170	
Max. la profundidad del mandrinado	Mm	400	
Max. Taladrado y escariado diámetro	Mm	Φ 30	
Velocidad de giro	r / min	80-1000	
La alimentación del husillo	Mm / min	14-810	
Rápida velocidad de movimiento del cabezal	Mm / mim	810	
Recorrido del husillo	Mm	500	
Distancia entre la cara del husillo y la mesa final	Mm	0-500	
Distancia entre el eje del cabezal y el plano vertical de transporte	Mm	330	
Max. recorrido longitudinal de la mesa de trabajo	Mm	1100	
Max. Recorrido transversal de la mesa de trabajo	Mm	80	
Mesa de trabajo de tamaño (W * L)	Mm	400 * 1250	
Cantidad de "T" slot	Qua.	3	
Mecanizado de precisión	Redondez	Mm	0,005
	Cilindricidad	Mm	0.01/300
Potencia del motor principal	Kw	3	
Dimensiones generales (L * W * H)	Cm	210 * 143 * 201	
NW / GW	kg	2500/2800	